

## АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ «Управление качеством в машиностроении»

по основной профессиональной образовательной программе по направлению подготовки  
15.03.01 «Машиностроение» (уровень бакалавриата)

**Направленность (профиль):** Литейные технологии и оборудование

**Общий объем дисциплины – 3 з.е. (108 часов)**

**Форма промежуточной аттестации – Зачет.**

**В результате освоения дисциплины обучающийся должен обладать следующими компетенциями:**

- ПК-11: способность обеспечивать технологичность изделий и процессов их изготовления; умением контролировать соблюдение технологической дисциплины при изготовлении изделий;
- ПК-19: способность к метрологическому обеспечению технологических процессов, к использованию типовых методов контроля качества выпускаемой продукции;
- ПК-21: умение составлять техническую документацию (графики работ, инструкции, сметы, планы, заявки на материалы и оборудование) и подготавливать отчетность по установленным формам, подготавливать документацию для создания системы менеджмента качества на предприятии;
- ПК-22: умение проводить анализ и оценку производственных и непроизводственных затрат на обеспечение требуемого качества продукции, анализировать результаты деятельности производственных подразделений;
- ПК-23: готовность выполнять работы по стандартизации, технической подготовке к сертификации технических средств, систем, процессов, оборудования и материалов, организовывать метрологическое обеспечение технологических процессов с использованием типовых методов контроля качества выпускаемой продукции;

**Содержание дисциплины:**

Дисциплина «Управление качеством в машиностроении» включает в себя следующие разделы:

**Форма обучения заочная. Семестр 8.**

**1. Основные понятия и категории управление качеством..** Понятия «качество» «обеспечение качества» и «управление качеством». Роль управления качеством в системе современного менеджмента. Объекты качества и стратегия управления ими. Показатели качества продукции. Показатели качества процессов. Технологичность изделий и процессов их изготовления в обеспечении качества продукции. Анализ и оценка производственных и непроизводственных затрат на обеспечение требуемого качества продукции..

**2. Статистические методы регулирования и контроля качества в машиностроении..** Типовые методы контроля качества выпускаемой продукции. Основные требования к контролю. Статистический приемочный контроль. Управление технологическим процессом с помощью статистических методов. Индекс воспроизводимости процесса, индекс пригодности процесса. Контрольные карты.

Требования к организации метрологического обеспечения технологических процессов с использованием типовых методов контроля качества выпускаемой продукции..

**3. Системы менеджмента качества.** Серия стандартов ИСО – 9000. Принципы менеджмента качества. Документация для создания системы менеджмента качества на предприятии. Сертификация систем менеджмента качества..

Разработал:

доцент

кафедры ТиТМПП

Проверил:

Декан ТФ

О.В. Хахина

А.В. Сорокин