

**АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ
«Технологическая оснастка для литья в песчаные формы»**

по основной профессиональной образовательной программе по направлению подготовки
15.03.01 «Машиностроение» (уровень бакалавриата)

Направленность (профиль): Литейные технологии и оборудование

Общий объем дисциплины – 3 з.е. (108 часов)

Форма промежуточной аттестации – Экзамен.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен обладать следующими компетенциями:

- ПК-11: способность обеспечивать технологичность изделий и процессов их изготовления; умением контролировать соблюдение технологической дисциплины при изготовлении изделий;
- ПК-17: умение выбирать основные и вспомогательные материалы и способы реализации основных технологических процессов и применять прогрессивные методы эксплуатации технологического оборудования при изготовлении изделий машиностроения;

Содержание дисциплины:

Дисциплина «Технологическая оснастка для литья в песчаные формы» включает в себя следующие разделы:

Форма обучения заочная. Семестр 10.

1. Введение. Роль модельного производства в решении задачи получения качественного литья.. Понятие о модельном комплекте. Классификация модельных комплектов по роду материалов, способу производства, размера, точности изготовления, прочности, сложности и конфигурации, конструкции, роду сплава. Выбор основных и вспомогательных материалов для изготовления модельного комплекта..

2. Конструирование и изготовление деревянных модельных комплектов. Технологичность изделий и процессов их изготовления.. Основные свойства древесины, породы дерева. Подготовка древесины, сушка, определение расхода пиломатериала Способы обработки древесины и инструмент. Способы соединения модельных заготовок. Сплачивание, вязка, сращивание, склеивание. Типы модельных заготовок..

3. Металлические модельные комплекты.. Основные и вспомогательные материалы для модельных комплектов. Конструирование и изготовление модельных комплектов. Изготовление моделей и модельных плит. Монтаж моделей на плитах. Металлические стержневые ящики. Изготовление и монтаж стержневых ящиков..

Разработал:

доцент

кафедры ТиТМПП

Проверил:

Декан ТФ

А.А. Апполонов

А.В. Сорокин